

# IADC 钻头磨损定级

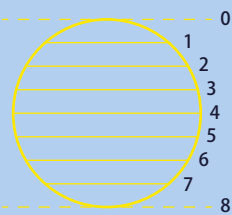
# HSE 声明

## 现场安全从这里开始

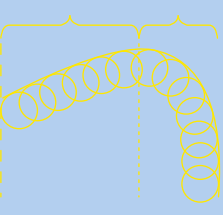
切削结构				B	G	备注		
内排	外排	磨损特征	位置	轴承/密封	尺寸不足 (1/16)	其他钻头 磨损特征	起钻原因	
1	2	3	4	X*表示固定 的切削齿钻头	6	7	8	

- 1 内排:对于固定的切削齿钻头,将钻头半径的内2/3作为内排。
- 2 外排:对于固定的切削齿钻头,将钻头半径的外1/3作为外排。

切削齿磨损程度



内2/3半径外1/3半径



### 3 钻头磨损特征

### 7 其他钻头磨损特征

- BF - 金刚石脱层
- BT - 崩齿/碎齿
- BU - 泥包
- CR - 中心磨损

- CT - 小缺口、缺齿
- DL - 切削齿脱层
- ER - 冲蚀
- FC - 齿尖磨平
- HC - 热裂
- JD - 落物磨损
- LM - 胎体脱落
- LN - 喷嘴脱落
- LT - 切削齿脱落

- NO - 无磨损特征
- NR - 不可重新运转
- PN - 喷嘴堵塞
- RO - 磨出环槽
- RR - 可重新运转
- SP - 切削齿碎裂
- WO - 钻头冲蚀
- WT - 平磨

### 4 位置

- C = 心部
- N = 鼻部
- S = 肩部
- G = 保径
- A = 所有区域



### 6 保径

内	标称尺寸		
1	尺寸不足1/16英寸	5	尺寸不足5/16英寸
2	尺寸不足2/16英寸	6	尺寸不足6/16英寸
3	尺寸不足3/16英寸	7	尺寸不足7/16英寸
4	尺寸不足4/16英寸	...	...

### 8 起钻原因

- BHA - 更换钻具组合
- CM - 调整泥浆
- CP - 到取芯深度
- DMF - 井下马达故障
- DP - 钻杆问题

- DSF - 断钻具
- DST - 钻杆试验
- DTF - 井下仪器故障
- FM - 地层变化
- HP - 井眼复杂情况
- HR - 超过规定时间
- LIH - 钻具落井
- LOG - 测井

- PP - 泵压
- PR - 机械钻速低
- RIG - 钻机修理
- TD - 钻到设计井深
- TQ - 扭矩变化
- TW - 松扣
- WC - 天气状况
- WO - 钻具冲蚀



现场限速5英里/小时



未经授权人员不得入内



所有员工必须到  
现场办公室报到



现场操作的重型机械



必须全身穿戴高  
能见度服装



必须穿防护靴



必须佩戴安全眼镜



必须佩戴防护手套

作为一家世界级钻头公司,迪普钻头为近14个国家提供服务,并且把提供安全优质的产品和服务作为首要使命。我们通过共同保护我们的员工、客户、社区和环境免受伤害,促进安全 and 环境原则。

成都迪普深信安全与我们每个人息息相关。这就是为什么迪普全球各地的每名员工都把安全意识放在第一位的原因。每个团队的每个成员都肩负着保护自己和他人安全的责任。

我们的目标是保持我们员工(以及他们工作的环境)的安全和健康。为此,我们制定了政策和程序,以确保每个人全天候遵守正确的安全规范。